

**EISMO**

Anciennement EISELE DIFFUSION  
Rue de l'Artisanat BP 15  
68730 BLOTZHEIM Cedex  
Tel. 03 89 68 45 66  
Fax 03 89 68 89 72

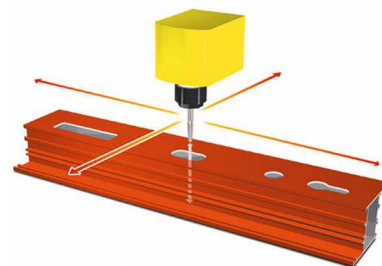
MACHINES POUR LA COUPE DES METAUX  
MACHINES POUR L'USINAGE ALU

**EISMO**

Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr)  
E-mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)

## **FRAISEUSE À COPIER NUMÉRISÉE** **Pour profilés ACIER et ALU**

### **NANOMATIC 380 S**



Pour **l'usinage sur 4 faces** par pivotement de 270° (sans desserrer le profilé) de tous profilés en alliages non ferreux, notamment en aluminium et de profilés acier (d'épaisseur maxi 3 mm).

Fraiseuse à copier par commande numérique.



Version 07.2010

## FRAISEUSE À COPIER NUMÉRISÉE Pour profilés ACIER et ALU

### NANOMATIC 380 S

Cette machine montée sur bâti fixe est équipée avec :

- Moteur TRI 400 V, puissance 1.1 kW (3 phases, neutre + terre).
- Vitesses de broche 1000 à 13000 t/mn par **variateur électronique**.
- Tête de fraisage montée sur glissières à billes sur les axes X et Y.
- **Profil maintenu par 2 vérins horizontaux et 2 vérins verticaux** sur un support berceau. Le profil peut ainsi pivoter de 0° à 270° ( *indexé par 90°*) sur son axe. Blocage pneumatique en position.
- Déplacement de la tête de fraisage par motoréducteur, crémaillère et encodeur.
- **Blocage pneumatique de la tête suivant l'axe vertical**.
- Levier de commande pour la montée et la descente de la tête de fraisage (avec 2 butées de profondeur).
- Mouvement en rotation étudié de sorte que le positionnement des usinages ne change pas à 0° et à 180°.
- **Commande numérique à écran tactile 5,7 " intégré** permettant de programmer les usinages pré-mémorisés suivant les axes X et Y.
- Programmation des macros pour un ou plusieurs faces du profilé.
- La programmation de l'usinage peut se faire sur l'ordinateur du bureau puis être retransmise à la machine par Ethernet ou clé USB.
- **Prise USB**.
- Liaison externe par prise réseau RJ 45 (en option).
- 2 fraises à 1 lèvre Ø 5 et 8 mm.
- Cônes ISO 30 à blocage pneumatique.
- 3 pinces de serrage Ø 6 / 8 / 10 mm.
- Système de **lubrification par micro-pulvérisation** et dispositif de refroidissement de l'outil.
- **Soufflette pneumatique**.
- Butée de longueur de 2300 mm avec butées, de part et d'autre (3 à gauche et 3 à droite).
- **Couple de chemins**, support de longueur 500 mm.

**Avantages :**

- Pas de repositionnement du profilé, temps mort réduit.
- Précision d'usinage accrue, pas de reprise du profilé.
- Moins de vibration (*utilisation de fraise plus courte*).
- Etat de surface meilleure.

**Capacités maxi :**

Fraisage : 380 / 150 / 140 mm (X Y Z).

Eaux : 140 x 105 mm (P x H).

